



รหัส

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงพื้นฐานแบบความเที่ยงตรงสูงพร้อมอุปกรณ์

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Precision Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อหรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อแบบขึ้นเดียวหรือโลหะที่มีความหนาและแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

ประกอบด้วย

1.1. เครื่องกลึงพื้นฐานแบบความเที่ยงตรงสูงพร้อมอุปกรณ์

จำนวน 4 ชุด

1.1.1. ป้อมมิตชนิดเปลี่ยนเร็ว (Quick change Tool post)

1.1.2. หัวจับ 3 จับพร้อม ขนาดไม่เล็กกว่า 125 มม.

1.1.3. หัวจับ 4 จับพร้อมอิสระ ขนาดไม่เล็กกว่า 125 มม.

1.1.4. หัวจับดอกสว่านแบบบิดลอค พร้อมแกนเดเปอร์

1.1.5. ชุดกันสั่นอยู่กับที่ (Steady Rest)

1.1.6. ชุดกันสั่นเคลื่อนที่ (Follow Rest)

1.1.7. ยันศูนย์หัวเครื่องเป็นแบบยันศูนย์ตาย พร้อมปลด

1.1.8. ยันท้ายเครื่องเป็นแบบยันศูนย์เป็น

1.1.9. ชุดส่องสว่าง พร้อมอุปกรณ์ควบคุม

1.1.10. ชุดระบบหล่อเย็น (Coolant Pump System)

1.1.11. ประแจประจำเครื่อง พร้อมกล่อง

1.1.12. อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับตัวเครื่องและใช้งานได้

2. คุณลักษณะทางเทคนิค

2.1. ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า 125 มม.

2.2. ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 140 มม.

2.3. ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว ถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 450 มม.

2.4. รูทะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า 35 มม.

2.5. Spindle Nose Taper Bore ไม่เล็กกว่า Morse No.4

2.6. Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet หรือ American Standard

2.7. รูเรียศูนย์ท้ายไม่เล็กกว่า Morse No.3

2.8. มีรางเลื่อน เป็นตัว "วี" คว่ำ หรือแบบพื้นเอียง

2.9. ผิวแคร่รางเลื่อนผ่านการชุบแข็ง ความแข็งไม่น้อยกว่า 45HRC และผ่านการเจียรระโน

2.10. ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 16 ขั้น ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 60 รอบ/นาที ขึ้นสูงไม่น้อยกว่า 2,800 รอบ/นาที

2.11. มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้

2.12. มีตำแหน่งในการควบคุมการกลึงเกลียว, การกลึงปอก และการกลึงปาดหน้า แบบอัตโนมัติในจุดเดียวกัน

(นายปรีชา ทวยภา)
กรรมการ
(นายสมศักดิ์ มาตรทะเล)
ประธานกรรมการ(นายยุทธพงษ์ เพชรเสถียร)
กรรมการ
(นายสมนึก เรืองเกษม)
กรรมการ(นายบุญส่ง พิมพ์า)
กรรมการและเลขานุการ



รหัส

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงพื้นฐานแบบความเที่ยงตรงสูงพร้อมอุปกรณ์

- 2.13. กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริก อังกฤษ โมดูลและ DP
- 2.14. กลึงเกลียวเมตริกได้ไม่น้อยกว่า 30 ชั้น ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.2 มม. ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 7 มม.
- 2.15. กลึงเกลียวนิ้วได้ไม่น้อยกว่า 38 ชั้น ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 2 เกลียวต่อนิ้ว ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 80 เกลียวต่อนิ้ว
- 2.16. กลึงเกลียว MP ได้ไม่น้อยกว่า 30 ชั้น ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.2 MP ต่อเกลียวขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 3 MP ต่อเกลียว
- 2.17. กลึงเกลียว DP ได้ไม่น้อยกว่า 25 ชั้น ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 12 DP ต่อเกลียวขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 180 DP ต่อเกลียว
- 2.18. ชุดแทนเลื่อนตัดขวางและแนวยาว (Carriage) ต้องผ่านการเจียรในทุกระนาบ
- 2.19. ศูนย์ท้ายสามารถป้อนเจาะได้ไม่น้อยกว่า 80 มม.
- 2.20. การแบ่งสเกลต่าง ๆ เป็นระบบมิลลิเมตร
- 2.21. มอเตอร์ขับเคลื่อนมีขนาดไม่น้อยกว่า 1 กิโลวัตต์ 220V/380V 3 Phase 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.22. มีระบบหยุดเครื่องแบบไฟฟ้า (Electromagnetic Break) หรือดีกว่า
- 2.23. มีชั้นวางอุปกรณ์เครื่องมือที่ฐานเครื่อง ลักษณะเป็นตู้ปิดมิดชิด
- 2.24. ฐานเครื่องถ้าเป็นโลหะแผ่น ต้องมีความหนา ไม่น้อยกว่า 5 มม. เพื่อความมั่นคงแข็งแรงขณะทำงาน
- 2.25. มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติและการกลึงเกลียวพร้อมกัน
- 2.26. มีระบบป้องกันเศษหรืออันตราย ที่เพลากลึงนำและเพลाप้อนตลอดแนว
3. รายละเอียดอื่นๆ
 - 3.1. เป็นผลิตภัณฑ์ผลิตภายใต้มาตรฐานสากล DIN 8605 มีหนังสือยืนยันและรับรองการผลิต
 - 3.2. มีคู่มือการใช้และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน 1 เล่ม
 - 3.3. มีระบบการตรวจสอบที่มีมาตรฐานโดยมีเอกสารยืนยันผลการตรวจสอบ
 - 3.4. เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยมีเอกสารรับรองและแต่งตั้งจากเจ้าของผู้ผลิตหรือจากผู้แทนจำหน่าย
 - 3.5. ผู้เสนอราคาจะต้องจัดส่งและติดตั้งเครื่องจักรพร้อมสาธิตการใช้งานให้กับบุคลากรของวิทยาลัยเทคนิคสุรนารี
 - 3.6. บริการ Training ในประเทศและบริการหลังการขายฟรี 1 ปี และสามารถเข้า SERVICE ได้ ทันที หรือตามระยะเวลาที่กำหนดให้
 - 3.7. ผู้เสนอราคาต้องรับประกันสินค้าเป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี

(นายปรีชา ทวยภา)
กรรมการ(นายสมศักดิ์ มาตรฐานทะเล)
ประธานกรรมการ(นายยุทธพงษ์ เพชรเสถียร)
กรรมการ(นายสมนึก เรืองเกษม)
กรรมการ(นายบุญส่ง พิมพ์พา)
กรรมการและเลขานุการ